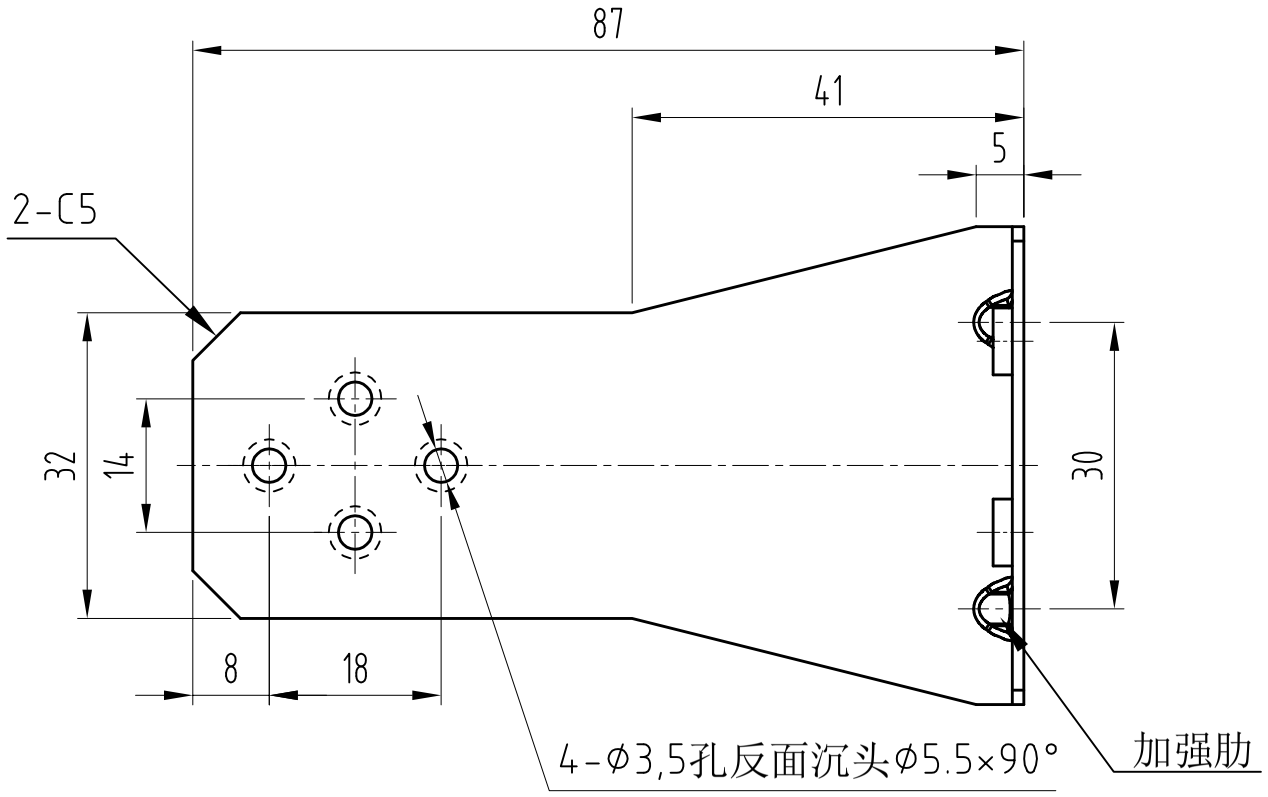

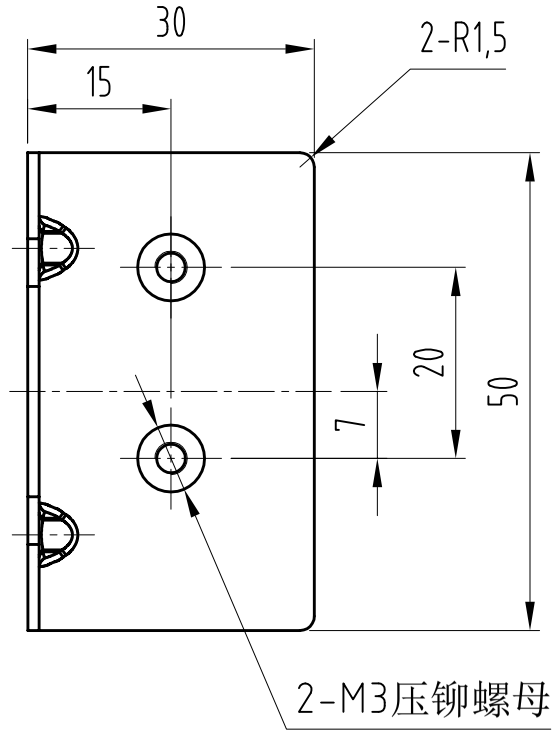

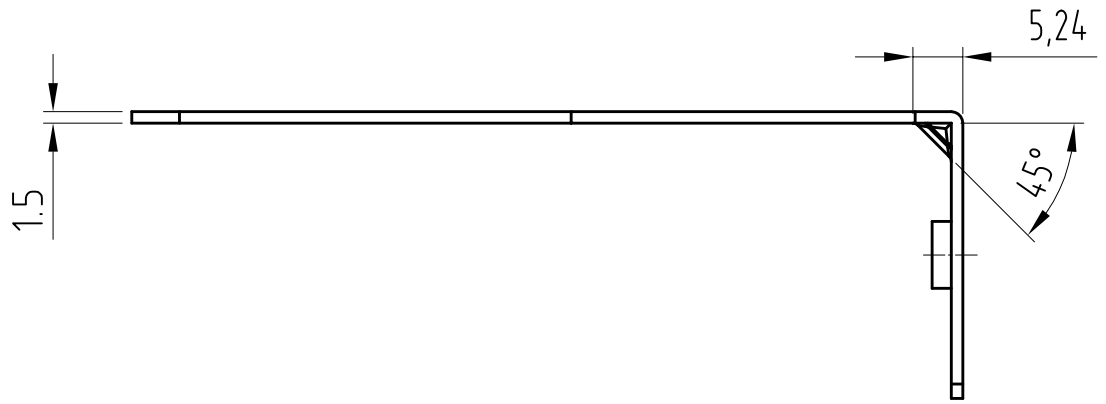

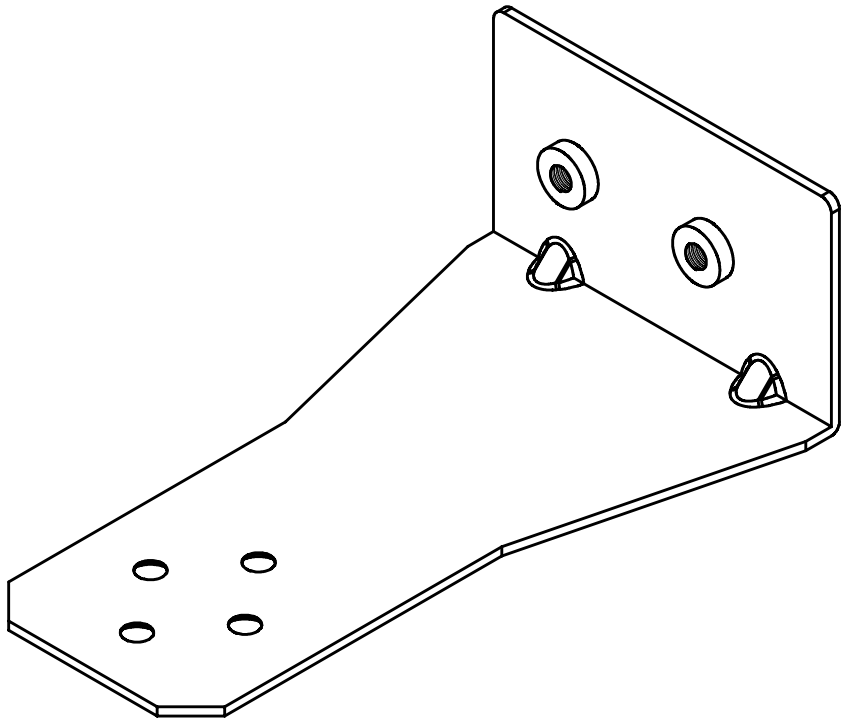

技术要求

1.冲兼后孔周边去毛刺和披锋;
2.加工完毕后表面喷粉黑色;
3.未注线性公差按GB/T1804-92m级执行.
4.未注形位公差按GB/T1804-1996k级执行.
5.所有物料符合环保指令要求。

设 计			L型安装板	RT015116KK-TZ	
制 图				视角关系 / 比 例	版本号
校 核				1:1	V1.0.0
审 核			材 料	电解板 T=1.5mm	广州鲁邦通网络技术有限公司

PDF文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn